

# ADAPTERY I WĘŻE

## INSTRUKCJA MONTAŻU

Hyva

Hoses & adapters  
mounting instructions

strona # 1 / 2

### Uwagi wstępne

- Wszystkie części czyste, nie uszkodzone
- Przewody swobodne lub zamocowane by zabezpieczyć je przed uszkodzeniem
- Przewody nie naciągnięte ani zbyt wygięte
- Używając Loctite pamiętać o trudności przy demontażu
- Nie przekraczać dopuszczalnych parametrów (np. ciśnienie, temperatura, rodzaj cieczy)

### Dopuszczalny przepływ

- W węzłach wysokociśnieniowych nie przekraczać przepływów 6m/sek gdyż powodują powstawanie sił niszczących. W tabeli podano maksymalne ciśnienia:

Rozmiar węzła ciśnieniowego	1/2"	3/4"	1"
Śr. wewn. [mm]	12,7	19,1	25,4
Przepływ [L/min] przy 6 m/sec	50	100	180

- W węźle ssącym nie przekraczać prędkości 1,3m/sek bo grozi kawitacją. Przekroczenie prędkości dopuszczalne jeżeli:
  - Dla pomp zębatych (nie tłoczkowych)
  - Krótkie przewody
  - Nie więcej niż dwa kolanka
  - Temperatury nie niższe niż -10°C

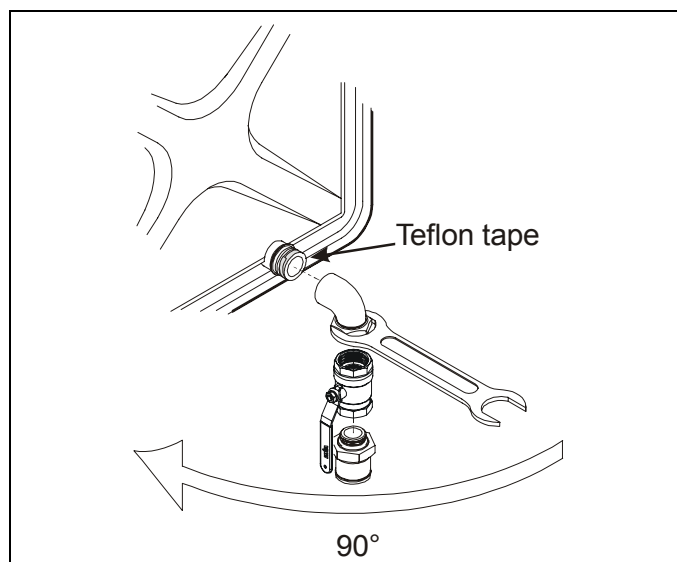
Rozmiar węzła ssącego	1 1/4"	1 3/4"	2"
Śr. wewn. [mm]	31,8	44,5	50,8
Przepływ [L/min] przy 1,3 m/sec	60	120	160

### Wąż ssący

- Używać węży zbrojonych.
- Nie wyginać ostro, nie tworzyć syfonów.
- Wąż nie może niczego dotykać.
- Zaciski węża dokręcać momentem 6 Nm.
- Wąż nie może być zbyt krótki (ruchy skrzyni biegów).
- Wąż nie może być zbyt długi (by nie zwisał).
- Wąż nie dotyka części gorących (wydech), ruchomych (wał kardana).
- Nie wymieniać na wężę o mniejszej średnicy.

### Adaptery niskociśnieniowe uszczelniane taśmą teflonową

- Kolanka i adaptery bez O-ringa uszczelniać taśmą teflonową.
- Taśmę nawinąć w odpowiednim kierunku na gwint.
- Taśma teflonowa nie może wychodzić poza gwint.
- Wkręcając upewnić się że taśma nie została zerwana.



### Adaptery niskociśnieniowe z O-ringiem

- Wkręcić adapter ręką do momentu początku ściskania pierścienia gumowego.
- Następnie dokręcić o 90°

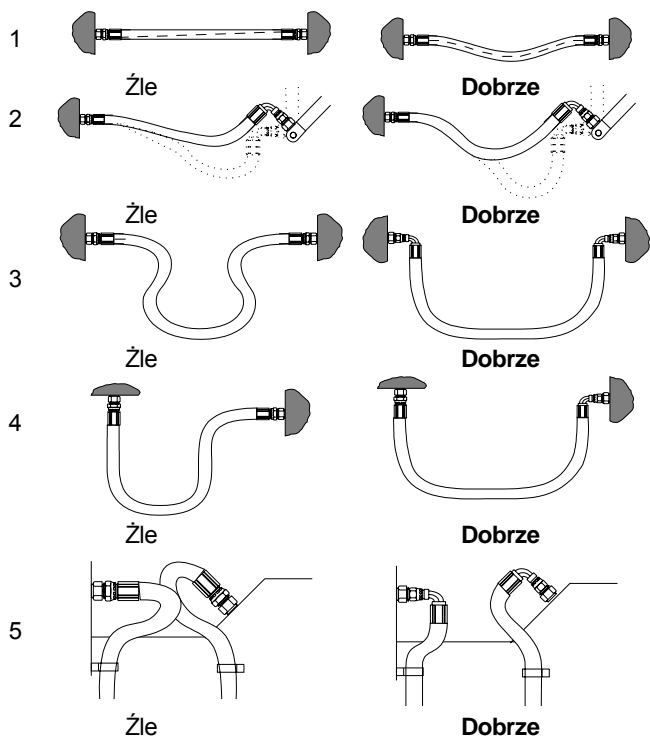
# ADAPTERY I WĘŻE

## INSTRUKCJA MONTAŻU

Hyva

Hoses & adapters  
mounting instructions

strona # 2 / 2



Rysunki pokazują typowe sytuacje montażu węży ciśnieniowych.

1. Unikać skręcania węży i naprężania.
2. Nie używać zbyt krótkich węży. Odpowiednia długość ułatwia montaż.
3. Nie wyginać węży nadmiernie.
4. Użycie adapterów i kolanek zwiększa promień wygięcia.
5. Odpowiedni montaż węży wydłuża jego żywotność.

### Węże wysokociśnieniowe

- Używać węży o średnicach odpowiadających pompie, zaworowi i siłownikowi.
- Standardowe węże Hyva są dwuoplotowe. Montując adapter używać uszczelek metalowo-gumowych.

### Przyłącza ciśnieniowe na uszczelki metalowo-gumowe

- Nie dotyczy przyłączy z gwintami stożkowymi.
- Upewnij się że montujesz właściwy adapter we właściwe miejsce. W razie wątpliwości sprawdź rodzaj gwintu i jego długość w adapterze i otworze gdzie wkręcasz.
- Załóż na adapter uszczelkę gumowo – metalową.
- Dokręć z odpowiednim momentem (patrz tabela), lub siłą 400 N (40 kg) na podanej długości.

Rozmiar	1/8"	1/4"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Moment [Nm]	10	35	80	120	160	240
Ramię klucza =H [mm]			200	300	400	600

### Węże i adaptery obrotowe wysokociśnieniowe

- Montować z momentem podanym poniżej.
- Lub dokręcać z siłą 400 N (40 kg) na podanej długości.

Rozmiar	1/2"	3/4"	1"
Moment [Nm]	80	120	160
Ramię klucza =H [mm]	200	300	400

